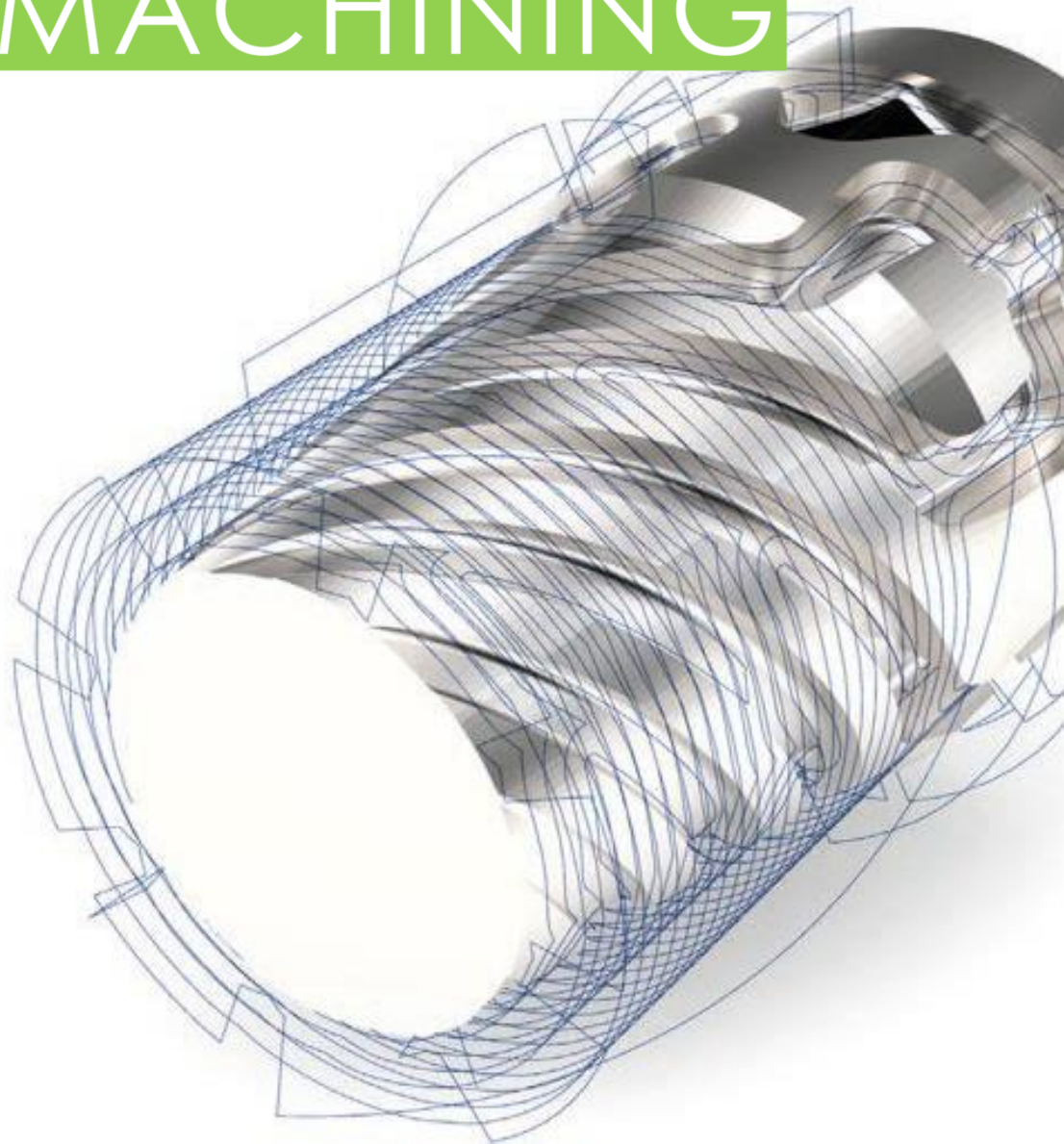


PTS SOLUTIONS

NC MACHINING



4-осевая обработка

PTS NC MACHINING - это собственное решение ПТС для использования новых стратегий в ЧПУ обработке Creo. Может использоваться с любым существующим модулем ЧПУ обработки Creo.

Современные САМ системы повышает эффективность использования сложных 5-осевых обрабатывающих центров. Во многих случаях имеет смысл использовать только 4 оси станка, а некоторые станки имеют только 4 оси. Поэтому постоянно разрабатываются новые и оптимизированные 4-осевые стратегии.

4-осевая роторная обработка обычно используется для производства изделий для нефтяной промышленности и автомобильных компонентов, таких как коленчатые валы, распределительные валы и сверлильные головки. Приложение предоставляет набор настраиваемых траекторий для черновой и чистовой обработки, адаптированных к потребностям пользователей.



Ключевые преимущества **PTS NC MACHINING**:

- ✓ Современная технология
- ✓ Проверено на практике
- ✓ Более высокая эффективность обработки
- ✓ Оптимизированные стратегии расширяют возможности традиционных программных решений и используют весь потенциал станка.
- ✓ Жесткость инструмента при четырехосевой обработке обеспечивает большую надежность, особенно для черновой обработки

Основные возможности **PTS NC MACHINING**:

- ✓ Четырехосевые стратегии обеспечивают непрерывную черновую и чистовую обработки. 4-осевые стратегии включают в себя автоматизированные приложения и общие циклы, которые специально оптимизированы для 4-осевой обработки
- ✓ Новейшая технология генерации траекторий имеет большой потенциал для оптимизации эффективности обрабатываемых центров.
- ✓ Параллельные вычисления для быстрого расчета траектории

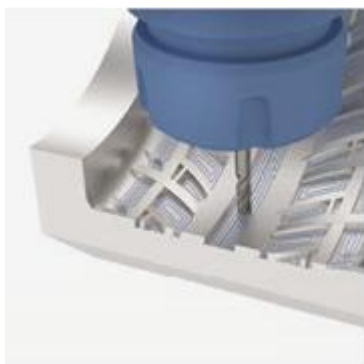


Основные типы обработки **PTS NC MACHINING**:

- ✓ Может использоваться на горизонтальных обрабатывающих центрах
- ✓ Траектория строится на фасетной поверхности
- ✓ Обработка боковой поверхностью фрезы



4-х осевые стратегии



Поверхностная обработка

Это простые в использовании стратегии с минимальным заданием параметров, автоматическим управлением осями инструмента и предотвращением столкновений. Благодаря дополнительной возможности ограничить обработку до 4 осей, детали, специально разработанные под 4-осевую обработку, могут обрабатываться без необходимости задания сложных настроек для управления осью инструмента.



Ротационная обработка

Благодаря новой послышной технологии в комбинации с 3-осевыми стратегиями удалось разработать цикл черновой и чистовой обработки на основе фасетной геометрии, который обеспечивает полноценную ротационную обработку всего за несколько шагов.

- Поддержка моделей, имеющая геометрию по всем цилиндры, позволяет использовать ротационную обработку для экструдеров и деталей шнекового типа.
- Обработка изделий для нефтяной промышленности и автомобильных компонентов, таких как коленчатые валы, распределительные валы и бурильные головки.
- Типы инструментов - шаровая, концевая и бочкообразная фреза
- Исходная геометрия – фасетная поверхность

4-х осевые стратегии



4-осевая обработка закрытого канала

Обработка канала может выполняться на 4-осевых станках, например, на горизонтальном обрабатывающем центре. Даже для полных 5-осевых станков 4-осевая обработка может повысить производительность за счет уменьшения наклона инструмента.

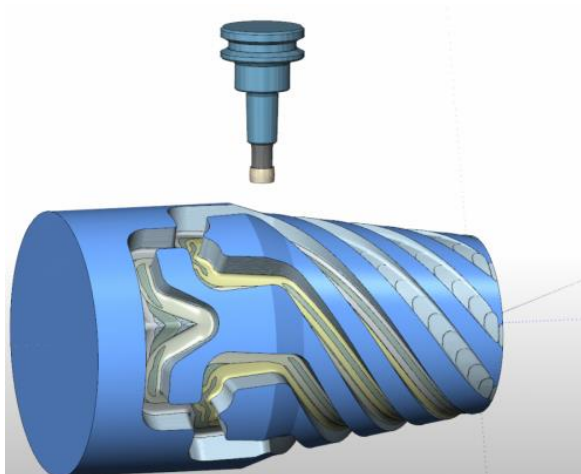
- Автоматическое обнаружение центральной направляющей кривой
- Адаптивная обработка
- Автоматическое предотвращение столкновений
- Генерация верхней, нижней или обеих траекторий инструмента

Как получить это решение?

PTS NC MACHINING – часть семейства собственных решений компании «ПТС» PTS Solutions.

Минимальные требования PTS NC MACHINING:

- Creo 3.0 64 бит и выше
- Модуль Creo Primitives and Multi-Surfaces Milling Extension (для фрезерного оборудования)
- Windows 7 64 бит и выше



Свяжитесь с нами любым удобным для Вас способом. Вместе мы подберем решение под конкретные задачи Вашего предприятия на базе самого современного ПО.

www.pts-russia.com

+7 (495) 737-78-78

Москва, ул. Крымский Вал,
д.3, с.2, офис 305