

PTS SOLUTIONS

NC MACHINING



3-осевая обработка

PTS NC MACHINING - это собственное решение ПТС для использования новых стратегий в ЧПУ обработке Creo. Может использоваться с любым существующим модулем ЧПУ обработки Creo.

Проверенные в САМ системах стратегии для триангулированной поверхности, обеспечивающие надежные траектории для черновой обработки, черновой доработки, чистовой обработки и чистовой доработки для обработки различных деталей, включая призматические, пресс-формы и штампы.

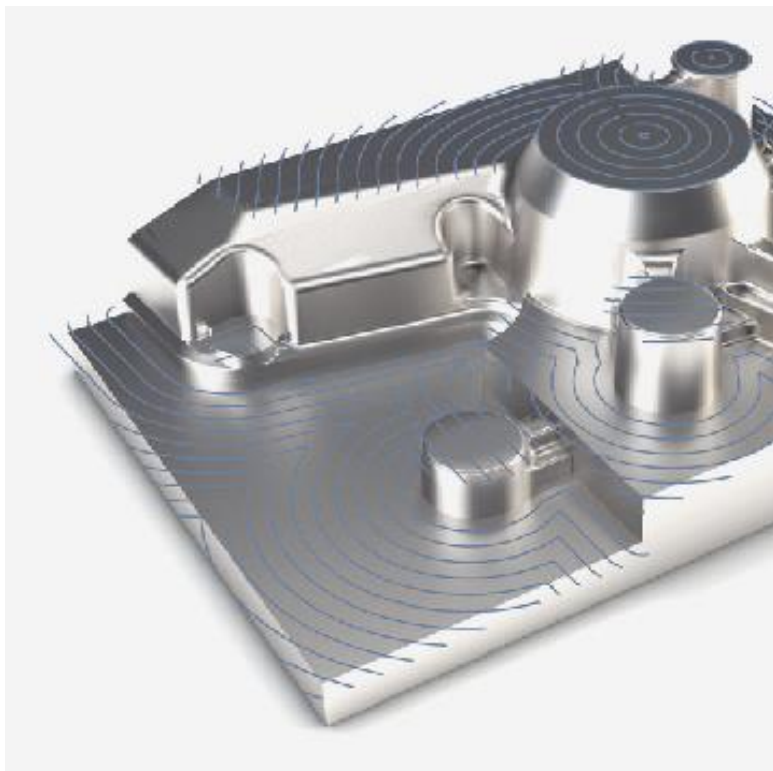
Ключевые преимущества PTS NC MACHINING:

- ✓ Современная технология обработки
- ✓ Интегрированные стратегии обработки используют более 10 000 клиентов
- ✓ Сокращение времени выхода на рынок изделия



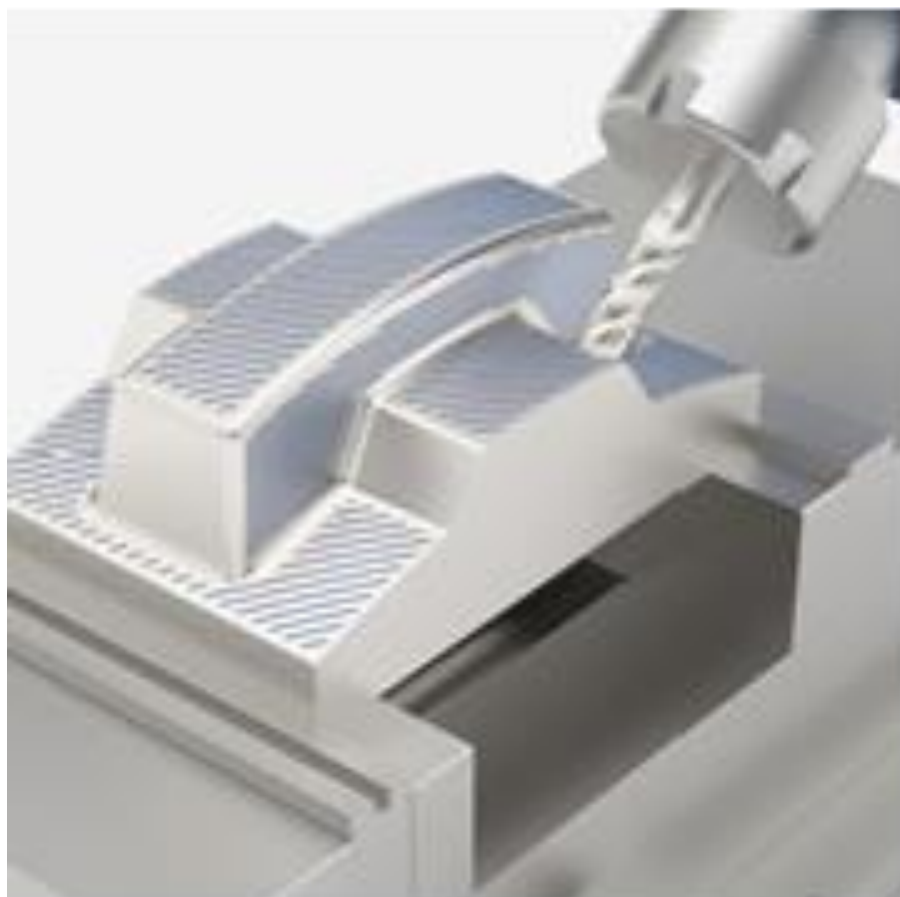
Основные возможности **PTS NC MACHINING**:

- ✓ Типы фрез: концевые, торовые, конические, шариковые
- ✓ Задание геометрии инструмента: режущая часть, хвостовик, державка, оправка
- ✓ Входные данные: фасетная поверхность
- ✓ Черновая и получистовая обработка: смещение/строчка/адаптивная
- ✓ Чистовая обработка и доработка: строчка/профильная/постоянная шероховатость/плоские зоны/карандашная/по спирали/радиальная/проекция
- ✓ Задание ограничений – задание контура, силуэта, высот, крутые/пологие поверхности



Основные типы обработки **PTS NC MACHINING**:

- ✓ Черновая обработка 3+2
- ✓ Проверка столкновения оправки с деталью и заготовкой
- ✓ Поддержка обработки поднутрений
- ✓ Распределение точек траектории
- ✓ Аппроксимация дугами
- ✓ Задание соединений проходов
- ✓ Задание подходов и отходов



3-х осевые стратегии

Черновая обработка

- Типы обработки: смещение/строчка/адаптивная
- Доработка на базе предыдущего инструмента или заготовки
- Автоматическое избегание зарезов
- Поддержка 3D модели заготовки для минимизации проходов по воздуху и оптимизации подачи
- Различные опции врезания, поддержка предварительно просверленных отверстий для врезания
- Автоматизированная обработка зон поднутрений

Чистовая обработка

- Обработка строчкой
- Профильная
- Постоянная шероховатость
- Проекция кривых: по спирали/радиально/смещением/определенная пользователем
- Плоские зоны
- Карандашная
- Доработка на базе предыдущего инструмента или заготовки
- Чистовая обработка поднутрений шариковой или грибковой фрезой

Расширенная архитектура

Механизм кэширования траектории инструмента для быстрого расчета

Параллельность – поддержка многоядерных и многопоточных процессоров

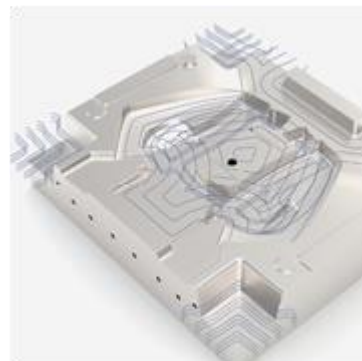
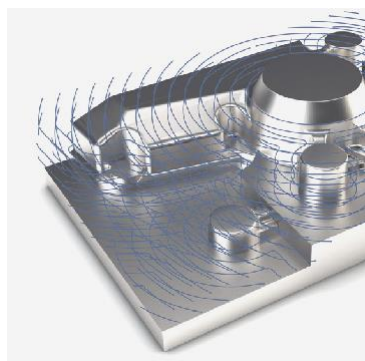
Поддержка 64 битных систем Windows

Как получить это решение?

PTS NC MACHINING – часть семейства собственных решений компании «ПТС» PTS Solutions.

Минимальные требования PTS NC MACHINING:

- Creo 3.0 64 бит и выше
- Модуль Creo Primitives and Multi-Surfaces Milling Extension (для фрезерного оборудования)
- Windows 7 64 бит и выше



Свяжитесь с нами любым удобным для Вас способом. Вместе мы подберем решение под конкретные задачи Вашего предприятия на базе самого современного ПО.

www.pts-russia.com

+7 (495) 737-78-78

Москва, ул. Крымский Вал,
д.3, с.2, офис 305